

## CCCut - løsningen til den spåntagende industri

- Bearbejdning af f.x. stål, aluminium, plast, træ og kompositter

Belægninger fra CemeCon Scandinavia A/S er på forkant med udviklingen og bidrager, sammen med stabile maskinløsninger, optimale værktøjsgeometrier og skæredata, til at reducere omkostningerne. CCCut belagte og genbelagte værktøjer bibeholder sine egenskaber længere selv ved øgede skæredata og udbyttet er reducerede produktionsomkostninger samt emner af en højere og mere ensartet kvalitet. Den rigtige belægning kan optimere produktionen og forebygge ødelæggende slid, koldsvejsninger, klæbnings- og rivningsproblemer. Højt uddannede teknikere fra CemeCon Scandinavia står altid til rådighed med specialistviden omkring anvendelsen af vores belægningsteknologi.



**CrN** er en sølvgrå belægning som kan belægges ved enten 180 eller 450 °C.

**CCCut CrN** vælges til bearbejdning af ikke jern metaller som kobber og aluminium og de fleste plasttyper.

*CCCut CrN udmærker sig ved at have særdeles gode antiklæbningssegenskaber, en god sejhed og har samtidig en temperaturbestandighed lidt over middel.*



**TICANOX** er en rødbrun violet belægning som belægges ved 450 °C.

**CCCut TICANOX** vælges til bearbejdning af specielt de klæbende rustfrie materialetyper, og bløde, lavt legerede og klæbende stålemner.

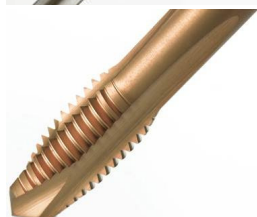
*CCCut TICANOX udmærker sig ved at have gode antiklæbningssegenskaber, en meget høj slidbestandighed og har samtidig en temperaturbestandighed lidt under middel.*



**HYPERLOX<sup>®</sup>** er en blåsort supernitrid nanokompositbelægning som kræver en proces temperaturer på 450 °C for at dannes.

**CCCut HYPERLOX<sup>®</sup>** vælges til bearbejdning af de mere slidende kompositter og stål i situationer hvor det abrasive slid er klart toneangivende.

*CCCut HYPERLOX<sup>®</sup> udmærker sig ved at have en ekstrem høj slidbestandighed og har samtidig en temperaturbestandighed langt over middel.*



**SUPER TiN** er en flot guldfarvet belægning som belægges ved 230 °C.

**CCCut SUPER TiN** vælges ofte til gevindtappe og allround anvendelse, men må på performance anses for at være overhalet af de nyere belægningstyper.

*CCCut SUPER TiN udmærker sig som havende allround belægningsegenskaber og temperaturbestandighed lidt over middel.*



**CCCut Wood** er en gråsort belægning som belægges ved 450 °C.

Vælg mellem:  
**CCCut Wood Massive**  
**CCCut Wood Plate**

**CCCut Wood** typen vælges afhængig af om det er til bearbejdning af enten massive træsorter eller pladekvaliteter.

*CCCut Wood udmærker sig ved at have gode antiklæbningssegenskaber, en meget høj slidbestandighed og har samtidig en temperaturbestandighed lidt under middel.*

Som en tillægsydelse kan efterbehandlingen **Topfinish** vælges for at optimere overfladerne og bidrage til en glattere spånafgang i de situationer hvor det er nødvendigt.

**CCCut N** er en usynlig / let synlig overfladebehandling, som foregår ved en temperatur pænt under 180 °C, og som primært anvendes til at øge slidbestandigheden af meget skarpe skær, f.eks. rundknive, langknive eller meget simple geometrier til bearbejdning af plast, folie, papir, ikke jern metaller og andet hvor skarpheden er af afgørende betydning.