

## CCMold – højt ydende løsninger til plastindustrien

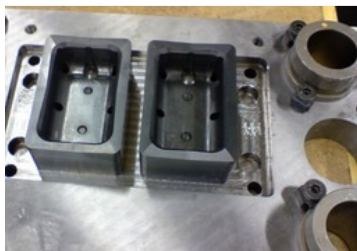
- Sprøjttestøbning, vakuumformning, blæseformning, foliebearbejdning, pultrudering.

Belægninger fra CemeCon Scandinavia A/S er på forkant med udviklingen og bidrager, sammen med det rigtige værktøjsmateriale, optimale overfladefinish og optimerede maskinparametre til at reducere omkostningerne. **CCMold** belagte, genbelagte og reparerede værktøjer bibeholder sine egenskaber længere selv ved reduceret cyklostid og udbyttet er reducerede produktionsomkostninger samt emner af en højere og mere ensartet kvalitet. Den rigtige belægning kan optimere produktionen og forebygge ødelæggende slid, koldsvejsninger, korrosions-, klæbnings- og rivningsproblemer. Højt uddannede teknikere fra CemeCon Scandinavia står altid til rådighed med specialistviden omkring anvendelsen af vores belægningsteknologi.



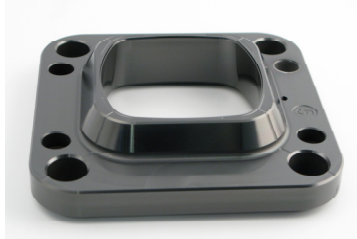
**CrN** er en sølvgrå lavtemperatur belægning som kan pålægges helt ned til 180 °C.

**CCMold CrN** vælges til slidbeskyttelse af både bløde og hårde formværktøjsmaterialer (f.x materialer som er temperaturfølsomme, aluminiums- eller kobberlegeringer). Mod rivninger, aflejringer og til slip af de fleste plasttyper. Kan laves i tykke lag (1-40µm). *CCMold CrN* udmærker sig ved at have særdeles gode antiklæbningssegenskaber, en god sejhed og har samtidig en temperaturbestandighed lidt over middel.



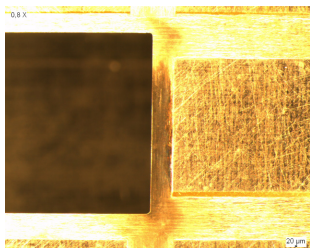
**TINALOX® LT** er en blåsort lavtemperatur belægning som belægges ved 200 °C.

**CCMold TINALOX® LT** vælges hvor abrasivt slid og rivninger er klart toneangivende samt ved forbedret slip overfor de fleste gummityper. *CCMold TINALOX® LT* udmærker sig ved at have en meget høj slidbestandighed og har samtidig en temperaturbestandighed pænt over middel.



**DLC** er en sort lavtemperatur belægning som belægges ved under 180 °C.

**CCMold DLC** er en tørsmørende hård belægning. Mod adhæsivt slid og rivninger. Til glidende og bevægelige dele som ikke må smøres med olie/fedt (f.x udstødere, styr, kulisser). Anvendes i stor udstrækning til værktøjer der kører produktion i medicinal- og fødevarerindustrien. *CCMold DLC* udmærker sig ved at have en meget lav friktionskoefficient, gode antiklæbningssegenskaber, en høj slidbestandighed og en temperaturbestandighed under middel.



**CRO** er en blåbrun lavtemperatur behandling som foregår ved under 180 °C.

**CCMold CRO** er en behandling som kan forhindre destruktiv korrosion i luftafgange og andre området som kan blive angrebet af aggressive gasser fra sprøjttestøbeprocessen (dieseleffekt). *CCMold CRO* udmærker sig ved ikke at ændre værktøjsdelens dimensioner, en middel friktionskoefficient og en temperaturbestandighed under middel.

Vælg også behandlingen **Topfinish** for yderligere at optimere overfladernes slipegenskaber, hvor det er nødvendigt.

**Kombinationsbehandlinger / Duplex belægninger** er et udtryk for at man kombinerer forskellige kendte belægninger og behandlinger og derigennem får en ekstra synergi.