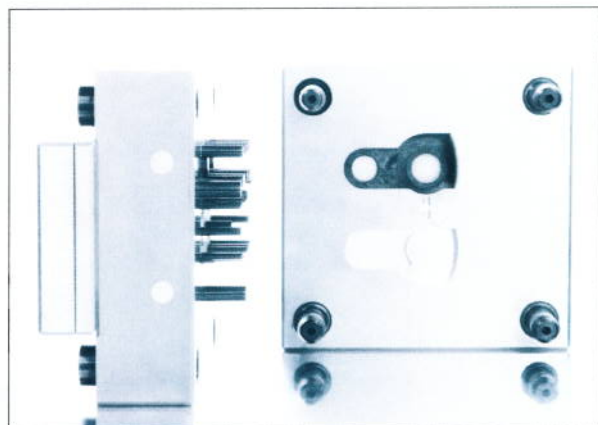
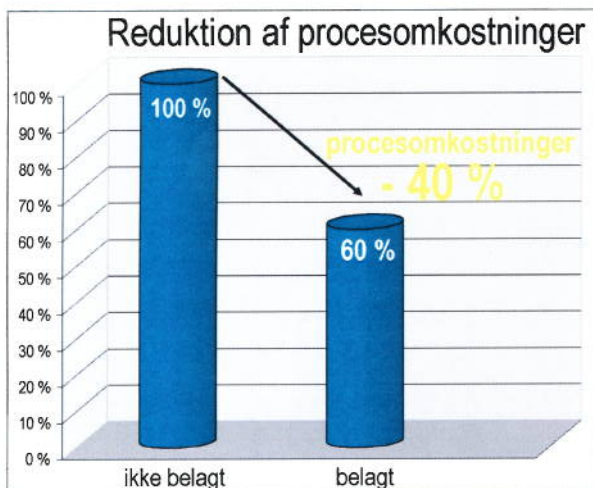


### Forbedret produktivitet med CCMold Solution

Ved hjælp af individuelt tilpassede belægninger varierende efter behov øger CCMold Solution effektivt levetiden på dine sprøjtestøbeværktøjer, og dermed også kvaliteten på det færdige produkt.



### Fordele med CCMold Solution:

- Markant forbedret levetid for sprøjtestøbeværktøjer med op til 15 gange sammenlignet med ikke belagte værktøjer
- Reduktion af produktionsomkostninger
- Kortere cyklustider
- Færre produktionsstop og opstillingsomkostninger
- Mindre vedligehold og rengøring
- Klar forbedring i kvaliteten af de færdigproducerede emner
- Færre eller ingen smøremidler
- Forøget værdi af hele produktionsudstyret
- Optimal udnyttelse af tilgængelig ressourcer
- Reduktion af procesomkostningerne med op til 40% sammenlignet med ikke belagte værktøjer

### CCMold Solution forebygger og minimerer:

- Koldsvejsninger
- Abrasivt slid
- Korrosion
- Slipp problemer
- Regelmæssig rengøring af værktøjet



## Overfladebehandlinger til plastformværktøjer

Belægning	Anvendelse	Farve	Tykkelse µm	Hårdhed HV	Behandlingstemp. °C	Max. anvendelsestemp. °C	Friktionskoefficient tør mod stål
<b>CCMold TINALOX®</b>	Ekstrem slidstærk hård belægning. Til værktøjsmaterialer med hårdhed over 60 HRC. Til værktøjsdele udsat for kraftigt slid og rivninger. Til temperatur-følsomme værktøjsmaterialer. Til slip af en række plasttyper	Blåsort	3	3600	180	800	0,3
<b>CCMold CrN</b>	Til slidbeskyttelse af relativt bløde værktøjsmaterialer under 60 HRC. Til temperaturfølsomme værktøjsmaterialer. Til belægning af kobber- og aluminiumlegeringer. Mod rivninger, aflejringer og til slip af en række plasttyper. Kan laves i tykke lag med specificeret lagtykkelse	Sølvgrå	1–40	1800	180, 450	700	0,5
<b>CCMold DLC</b>	Tørsmørende hård belægning. Mod adhæsivt slid og rivninger. Til glidende og bevægelige dele som ikke må smøres med olie/fedt, f.eks. udstødere, styr, kulisser. Anvendes i stor udstrækning til værktøjer der kører produktion i medicinal- og fødevaraindustrien	Sort	3	2800	180	500	0,1
<b>CCMold N</b>	Slidreducerende overfladebehandling specielt egnet til indløb	Usynlig	0,3*	-	< 180	350	0,5
<b>CCMold CRO</b>	Til korrosionsbeskyttelse især ved luftafgange. Fuldstændig målfast	Blåbrun	0,2*	-	< 180	450	0,5
<b>CCMold NCrN</b>	Specielt til slip af en række plasttyper	Sølvgrå	3	1800	180, 450	450	0,5

\* Ikke belægning. Indtrængningsdybde er vist